

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://kumkaya.nt-rt.ru> || kyu@nt-rt.ru

КАМЕРЫ РАССТОЙКИ

ОПИСАНИЕ



Стандартная камера предварительной расстойки PM154

Габариты: длина x ширина x высота (мм)	2260x1680x1645
Потребляемая мощность (кВт)	0.37
Высота заготовки на выходе (мм)	1100
Вес заготовки (г)	50-1200
Масса машины (кг)	700
Количество ячеек (шт)	154
Высота заготовки на входе (мм)	900
Среднее время расстойки (мин)	4-8

Стандартная камера предварительной расстойки PM280

Габариты: длина x ширина x высота (мм)	2260x2220x2325
Потребляемая мощность (кВт)	0.37
Высота заготовки на выходе (мм)	1200
Вес заготовки (г)	150-1200
Масса машины (кг)	1050
Количество ячеек (шт)	280
Высота заготовки на входе (мм)	900
Среднее время расстойки (мин)	7-13

Стандартная камера предварительной расстойки PM304

Габариты: длина x ширина x высота (мм)	2440x2150x2325
Потребляемая мощность (кВт)	0.37
Высота заготовки на выходе (мм)	1200
Вес заготовки (г)	350-1100
Масса машины (кг)	1480
Количество ячеек (шт)	304
Высота заготовки на входе (мм)	920
Среднее время расстойки (мин)	8-16

Промышленная камера предварительной расстойки PM620

Габариты: длина x ширина x высота (мм)	2880x2150x3080
Потребляемая мощность (кВт)	0.74
Высота заготовки на выходе (мм)	1500
Вес заготовки (г)	50-200
Масса машины (кг)	1940
Количество ячеек (шт)	620

Высота заготовки на входе (мм)	855
Среднее время расстойки (мин)	8-16

Промышленная камера предварительной расстойки PM820

Габариты: длина x ширина x высота (мм)	2880x2150x3220
Потребляемая мощность (кВт)	0.92
Высота заготовки на выходе (мм)	1500
Вес заготовки (г)	150-650
Масса машины (кг)	2090
Количество ячеек (шт)	820
Высота заготовки на входе (мм)	855
Среднее время расстойки (мин)	8-16

Статическая камера предварительной расстойки PMS804



Камеры предварительной расстойки создают условия для контролируемого брожения теста после деления и перед окончательным формированием. Оборудование способно работать в режиме непрерывного потока. Заготовки помещаются в специальные ячейки, которые передвигаются внутри камеры на подвесных тележках. Отлично сбалансированная синхронизация обеспечивает точное попадание каждой заготовки из теста в ячейку. Ячейки взаимозаменяемы и изготовлены из пищевого пластика, который прост в уходе и легко очищается. Выход заготовок с машины может осуществляться налево или направо по выбору потребителя. Кроме того, возможна модификация оборудования на два входа и выхода. Предусмотрен электрический щиток для тестоделителя, тестоокруглителя и тестозакаточной машины. При необходимости оборудование дополнительно оснащается системой электронного регулирования скорости движения конвейера.

Технические преимущества

- После округлителя перед приданием окончательной формы, тестовые заготовки проходят процесс предварительной ферментации.
- Тестовые заготовки не меняют положение во время прохождения процесса предварительной ферментации.
- Минимальная потеря влаги благодаря ячейкам из фетровой ткани.
- Цифровая панель управления.
- Панели и аксессуары из нерж. стали.
- 4 модели для разной производительности.
- Идеальное распределение тестовых заготовок контролируется фотоэлементом на входе оборудования.
- Цепной конвейер. низкое энергопотребление.
- Возможность загрузки и выгрузки справа или слева в соответствии с расположением оборудования.
- Широкие смотровые окна.
- 3 розетки для других машин по обработке теста.
- Конструкция ячейки рассчитана на тестовую заготовку весом 50-1000 грамм.
- Для сбора отходов предусмотрен выдвижной ящик внизу оборудования.
- Наличие колес для передвижения.
- Имеет современный эргономичный дизайн.

Габариты: длина x ширина x высота (мм)	2469x2033x3328
Потребляемая мощность (кВт)	2
Высота заготовки на выходе (мм)	1450
Вес заготовки (г)	50-1000
Масса машины (кг)	1800
Количество ячеек (шт)	804
Высота заготовки на входе (мм)	1015
Среднее время расстойки (мин)	12-22
Производительность (шт/час)	5000

Статическая камера предварительной расстойки PMS402



Габариты: длина x ширина x высота (мм)	2613x1345x3105
Потребляемая мощность (кВт)	1,5
Высота заготовки на выходе (мм)	1450
Вес заготовки (г)	50-1000
Масса машины (кг)	1500
Количество ячеек (шт)	402
Высота заготовки на входе (мм)	941
Среднее время расстойки (мин)	10-19
Производительность (шт/час)	5000

Статическая камера предварительной расстойки PMS330

Габариты: длина x ширина x высота (мм)	2373x1345x3105
Потребляемая мощность (кВт)	1,5
Высота заготовки на выходе (мм)	1450
Вес заготовки (г)	50-1000
Масса машины (кг)	1300
Количество ячеек (шт)	330
Высота заготовки на входе (мм)	941
Среднее время расстойки (мин)	10-19
Производительность (шт/час)	5000

PM800 камера предварительной расстойки

- после округлителя перед приданием окончательной формы, тестовые заготовки проходят процесс предварительной ферментации.
- панели и аксессуары из нерж.стали. 6 моделей разной производительности.
- идеальное распределение тестовых заготовок контролируется фотоэлементом на входе оборудования.
- цепной конвейер.
- низкое энергопотребление.
- возможность загрузки справа или слева в соответствии с расположением оборудования.



- широкие смотровые окна.
- 3 розетки для других машин по обработке теста.
- конструкция ячейки рассчитана на тестовую заготовку весом 50-1000 грамм.
- для сбора отходов предусмотрен выдвижной ящик внизу оборудования.
- наличие колес для передвижения.

Ширина x Длина x Высота: 3006 x 2746 x 2393 mm

Вес: 1450 kg

Тип Электричества: 380 V 50 Hz N+PE 3 Faz(Phase)

Мощность Сети: 1 kw

Количество Ячеек: 820

Весовой Диапазон: 50 - 1000

Высота Входа: 912 mm

Высота Выхода: 1480 mm

PM1050 камера предварительной расстойки



Ширина x Длина x Высота: 2252 x 3634 x 3174 mm

Вес: 1600 kg

Тип Электричества: 380 V 50-60 Hz N+PE 3 Faz(Phase)

Мощность Сети: 2 kw

Количество Ячеек: 1050

Весовой Диапазон: 50 - 1000

Высота Входа: 912 mm

Высота Выхода: 2256 mm

PM1160 камера предварительной расстойки

Ширина x Длина x Высота: 3049 x 3681 x 2393 mm

Вес: 1850 kg

Тип Электричества: 380 V 50-60 Hz N+PE 3 Faz(Phase)

Мощность Сети: 1,6 kW

Количество Ячеек: 1160

Весовой Диапазон: 50 - 1000

Высота Входа: 912 mm

Высота Выхода: 1479 mm

PM154P - Предварительная расстойка на 154 шт. заготовок из теста, время расстойки 4-8 минут. Вес теста 50-1000 гр. Нержавеющий корпус.

PM280P - Предварительная расстойка на 280 шт. заготовок из теста, время расстойки 7-13 минут. Вес теста 50-100 гр. Нержавеющий корпус.

PM620P - Предварительная расстойка на 620 шт. заготовок из теста, время расстойки 8-16 минут. Вес теста 50-1000 гр. Нержавеющий корпус.

PM820P - Предварительная расстойка на 820 шт. заготовок из теста, время расстойки 8-16 минут. Вес теста 50-1000 гр. Нержавеющий корпус.

PMS330P - Предварительная расстойка на 330 шт. заготовок из теста, время расстойки 10-19 минут. Вес теста 50-1000 гр. Нержавеющий корпус.

PMS402P - Предварительная расстойка на 402 шт. заготовок из теста, время расстойки 10-19 минут. Вес теста 50-1000 гр. Нержавеющий корпус.

PMS804P - Предварительная расстойка на 804 шт. заготовок из теста, время расстойки 12-22 минут. Вес теста 50-1000 гр. Нержавеющий корпус.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Волгодга (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93